

## **GibbsCAM in mostra durante i DEMO DAYS di Haas Automation**

**MOORPARK, CA – Giugno 2009** – Gibbs, azienda del Gruppo Cimatron e produttore del software GibbsCAM® per la programmazione di tutte le tipologie di macchine utensili a controllo numerico, ha mostrato sul campo le applicazioni durante i DEMO DAYS che il produttore di macchine utensili HAAS AUTOMATION tiene annualmente presso i diversi centri HAAS su tutto il territorio degli Stati Uniti e del Canada.



*"La partecipazione agli "HAAS DAYS" è stata un'ottima occasione per noi per dimostrare la grande varietà di funzionalità di GibbsCAM", dichiara Bill Gibbs, fondatore e presidente dell'azienda Gibbs & Associates. "Mentre un'alta percentuale dei nostri clienti utilizza GibbsCAM per la programmazione NC di macchine utensili Haas, Haas utilizza il nostro software ogni giorno nella produzione delle loro macchine utensili. Inoltre, i tecnici di Haas utilizzano GibbsCAM per dimostrare la grande gamma di funzionalità delle loro macchine."*



Gli eventi "DEMO DAYS" di Haas hanno avuto luogo tutti nello stesso giorno, protagoniste le nuove macchine CNC per la produzione ad alta velocità, con dimostrazioni live su ogni macchina negli spazi espositivi. I visitatori hanno avuto l'occasione di vedere l'ultima versione 9.3 di GibbsCAM e sperimentare dal vivo la facilità di programmazione NC delle

macchine HAAS. Era possibile vedere le applicazioni GibbsCAM per lavorazioni 3D avanzate ad alta velocità (HSM) e l'applicazione 5 Assi, insieme ai numerosi post processor che supportano le macchine HAAS. Oltre alle applicazioni HSM e 5 Assi, si potevano anche vedere dimostrazioni dell'applicazione TMS (Tombstone Management System), originariamente sviluppato per supportare i programmi interni di HAAS della gestione di macchine multi-staffaggio/multi-pezzo.

Il modulo HSM 3D avanzato comprende molteplici metodi di lavorazione sviluppati specificatamente per la fresatura su solidi e superfici 3D ad alta velocità con Solidsurfacer per provvedere alla finitura superficiale di alta qualità che riduce o elimina la lucidatura.

I vari processi di lavorazione sono utili per numerose applicazioni e offrono: movimenti di ingresso, uscita e attacco controllati, con la possibilità di filtrare le parti di lavorazioni molto piatte o ripide; controllo collisione di porta-utensile e utensile; opzioni per impostare la strategia di taglio. Queste strategie comprendono la profilatura, le lavorazioni su superfici a passo costante o variabile, le lavorazioni automatiche dei piani, la finitura, le lavorazioni sulle intersezioni di facce, la rilevazione automatica del centro e la sgrossatura tasca.

Il modulo 5 assi di GibbsCAM offre la sgrossatura e finitura 5 assi su solidi e superfici, come anche le lavorazioni su bordi delle superfici. Inoltre, si possono sfruttare funzioni come: la fresatura a 5 Assi con asportazione truciolo (tipico per la rifinitura di parti per la termoformatura); l'interfaccia personalizzabile basata sulla strategia del tipo di parte da lavorare, con la sola visualizzazione delle funzioni che servono al momento; il controllo avanzato di tallonamento per assicurare fresature sicure anche nelle più complesse operazioni; il controllo completo del collegamento tra passate e di eventuali gap sul solido; le lavorazioni a 5 assi di gole profonde e integrazione con il modulo di simulazione macchina di GibbsCAM per un controllo completo delle collisioni del percorso utensile e simulazione di tutti i componenti della macchina in movimento. La versione 9.3 aggiunge varie nuove funzionalità di inclinazione dell'utensile, per es. inclinazione automatica, e altri miglioramenti per offrire una flessibilità e una produttività maggiore per l'utilizzo di macchine multi-asse.

Per ulteriori informazioni sulle machine Haas o sulla soluzione software GibbsCAM, visitate i siti [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) e [www.GibbsCAM.com](http://www.GibbsCAM.com) o contattate il distributore in esclusiva per l'Italia Microsystem srl al numero verde 800-235124

### **Chi è Gibbs and Associates**

Sono venticinque anni che Gibbs & Associates è leader nella tecnologia Cad/Cam della produzione, offrendo soluzioni facili da usare ed estremamente produttive, capaci di prestazioni di assoluta qualità. Lo slogan "Powerfully Simple. Simply Powerful", che in italiano suonerebbe come "Estremamente semplice. Semplicemente potente", riassume la filosofia che ispira l'azienda. L'obiettivo è di offrire all'industria manifatturiera nuove

tecnologie e nuovi metodi in grado di semplificare il lavoro, incrementando nel contempo la produttività e il fatturato: tutti gli strumenti sono d'uso intuitivo, basati su una chiara interazione grafica e sull'associatività, anche piacevoli da adoperare.

L'attuale linea di prodotti GibbsCAM supporta fresatura da 2 fino a 5 assi, tornitura, tornitura/fresatura, lavorazioni simultanee multi-tasking e elettroerosione a filo. GibbsCAM fornisce anche funzionalità di modellazione pienamente integrate, capacità che includono 2D, 2.5 D, 3D wireframe, superficie, e modellazione solida. GibbsCAM ha ricevuto le certificazioni di Microsoft Windows Vista. Le funzionalità di scambio di dati di GibbsCAM sono in grado di accedere alla più ampia gamma di formati nativi standard del settore CAD. GibbsCAM vanta attualmente tre certificazioni: Autodesk Inventor Certified Application Program, Solid Edge Certified Select Product, nonché SolidWorks Certified CAM Product. GibbsCAM è offerto o garantito da un grande numero di aziende leader nel settore dei CN e dei costruttori di macchine utensili, come ad esempio GE Fanuc, Infimatic, Siemens, Doosan Infracore, Haas, Index, MAG Fadal, Mazak, Mitsubishi, Mori Seiki, and Tornos. Gibbs and Associates distribuisce i propri prodotti in tutto il mondo attraverso una rete di rivenditori internazionali.

Dal Gennaio 2008 Gibbs and Associates è confluita in Cimatron Ltd, ed è operativa come una società interamente controllata.

Per ulteriori informazioni contattare:  
Kristin Schober  
Responsabile Marketing Microsystem Srl  
Tel: ++39 051 4145611  
Email: [kristin.schober@microsystem.it](mailto:kristin.schober@microsystem.it)

