Fikus Visualcam per le macchine da elettroerosione a filo AgieCharmilles. E non solo.

FikusVisualCAM WireEDM è oggi la migliore scelta sul mercato per ottenere il massimo dalla nuova macchina AgieCharmilles Cut20.

UN ASSISTENTE SPECIALIZZATO

L'applicazione Fikus Visualcam, distribuita in Italia da Microsystem e realizzata dall'azienda spagnola Metalcam, è un ambiente Cad/Cam completo per la gestione dell'Elettroerosione a Filo. Fikus Visualcam mette a disposizione dell'utente un vero e proprio assistente alla programmazione della macchina AgieCharmilles Cut20, denominato QuickWire. Questa innovativa e rivoluzionaria soluzione è stata sviluppata e messa a punto direttamente con il costruttore della macchina, quindi non è richiesto alcun setup: basta attivare il postprocessor e il Codice Macchina è già pronto per essere trasferito al Controllo Numerico.

Tra i maggiori benefici che Fikus offre agli operatori sul nuovo modello Cut20 ricordiamo:

- riduzione drastica del tempo di programmazione, grazie alla intuitiva procedura Quickwire che, attraverso passi successivi in modo logico, porta alla realizzazione dei percorsi di lavorazione
- Agevole costruzione della geometria e facile definizione del pezzo mediante le potenti funzioni Cad 3D comprese nell'ambiente
- Generazione dei programmi sul computer basata esattamente sulla stessa tabella tecnologica della macchina fornita dal costruttore
- Proficuo utilizzo dei più avanzati algoritmi di calcolo per lavorazioni a 2 e 4 assi

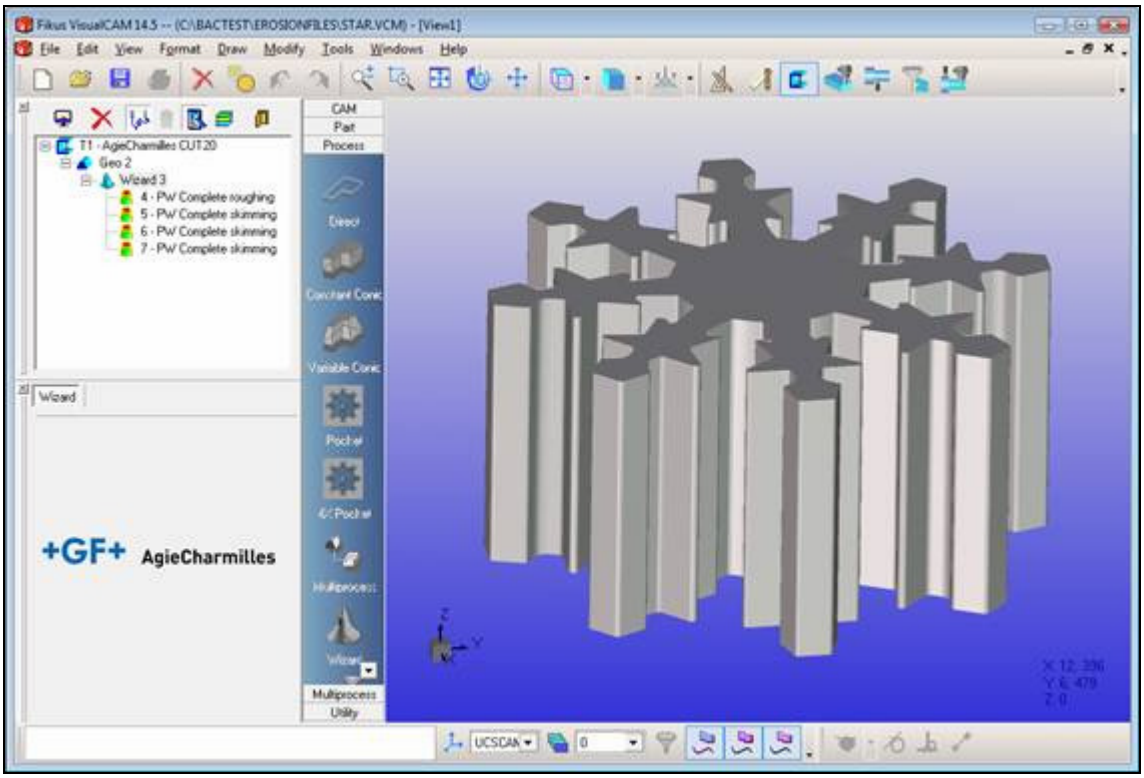
La correzione automatica della geometria è uno dei più importanti benefici di Fikus, mediante la quale si ottiene la prevenzione automatica dei sottosquadri su archi più piccoli dell'offset predisposto per il filo. Inoltre, il Postprocessor crea automaticamente una intestazione sul file ISO con i valori di offset da adottare per ciascuna lavorazione in modo che non sia necessario intervenire ulteriormente a bordo macchina.

NON SOLO AGIE

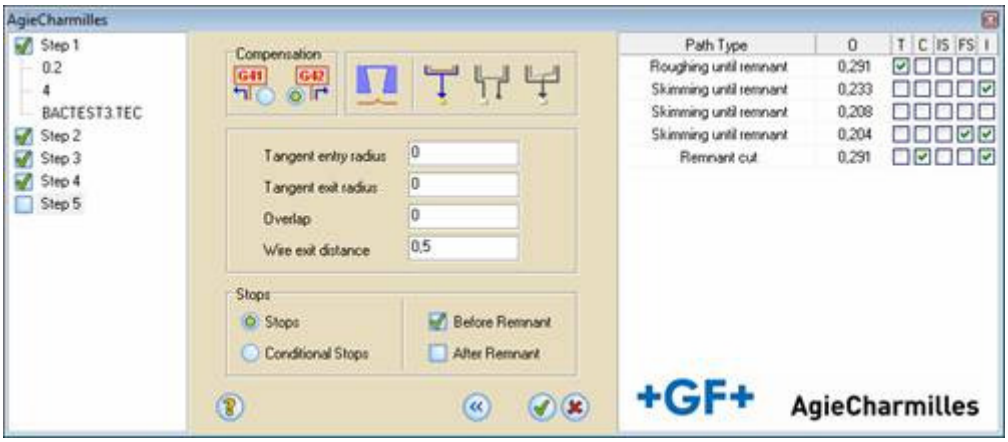
Metalcam nello sviluppo del pacchetto Fikus non si limita a offrire una applicazione specializzata per **Agie Charmilles**, ma ha raggiunto lo stesso elevato grado di integrazione con tutti i più importanti costruttori di macchine del mercato mondiale (**Accutex, Actspark, Ard, Chmer, Fanuc, Hitachi, Makino, Mitsubishi, Ona, Sodick**).

Per tutti costoro vengono sfruttati gli stessi parametri tecnologici cablati dal costruttore all'interno della macchina utensile. Utilizzando QuickWire, l'unica preoccupazione dell'operatore è quella di costruirsi accuratamente il contorno (nel caso dei due assi) o entrambi i contorni (nel caso dei 4 assi). Queste procedure automatiche sono disponibili specificatamente per ogni macchina: grazie ad esse, l'utente può concentrarsi sull'obiettivo finale e non sulle modalità per raggiungerlo. Quindi, se si deve realizzare un taglio con un dato valore di rugosità, per esempio, ci pensa la procedura QuickWire a decidere quante operazioni di sgrossatura e di finitura saranno necessarie per condurre a quel risultato.

L'ultima versione di Fikus offre anche un miglioramento della sincronizzazione tra i due profili. Questa ottimizzazione determina il modo e l'inclinazione con cui il filo si appoggia ai due profili, ed è una operazione critica che non può essere lasciata al caso. Per quanto riguarda l'interfaccia dati, Fikus può leggere direttamente progetti di altri sistemi Cad nei formati: CimatronE, IGES, DWG, DXF, SolidWorks, Parasolid, HPGL, nonché file Iso e di tipo bitmap.



L'interfaccia grafica di Fikus mostra il pezzo e l'ambiente Cam per AgieCharmilles Cut20



Impostazione di parametri di taglio per la creazione automatica dei percorsi utensile

Per ulteriori informazioni contattare:
Kristin Schober
Responsabile Marketing Microsystem Srl
Tel: ++39 051 4145611
Email: kristin.schober@microsystem.it