

**CimatronE abbrevia il tempo di lavorazione a 5 assi del 50 %  
Ulteriori miglioramenti nella nuova versione 9.0  
per i settori aerospaziale & difesa**

*E' il caso della Kalyani Engineering Works, cliente Cimatron in India, leader nel settore dei componenti complessi per l'industria di difesa e aerospaziale; l'azienda ha dichiarato che CimatronE è in grado di garantire una diminuzione del 50% del tempo di lavorazione rispetto ad altri software CAM 5 assi.*

"Essendo uno dei principali fornitori per i settori aerospace e difesa, i nostri clienti si aspettano tempi di lavorazione estremamente veloci anche quando si producono le parti più complesse di altissima qualità", spiega il fondatore e amministratore di Kalyani Engineering, Sig. Makharia. "Recentemente abbiamo svolto una accurata analisi dei sistemi CAM attualmente sul mercato; nessuno ha dimostrato uguali o superiori funzionalità Cad in ambito produzione che invece Cimatron possiede e nessuno di essi è riuscito a realizzare lo stesso lavoro nello stesso tempo."

Kalyani Engineering Works con sede a New Delhi, India, è un importante produttore di componenti, parti di ricambio, gruppi e sottounità, giranti per pompe, compressori e altre attrezzature.

L'azienda incontra e soddisfa le esigenze di molti clienti in settori in continuo sviluppo, come l'aerospaziale, la difesa, le ferrovie, la carpenteria pesante, il petrolchimico/fertilizzanti e altri ancora.

Per la sua produzione l'azienda si avvale di numerosi centri di lavoro a 5 assi, comprese le macchine 100 Mono block di DMU e le macchine 60T di DMG. CimatronE è il loro software in esclusiva per tutti i tipi di fresatura (3-5 Assi) dal 2002.

Recentemente, nell'ambito di un progetto per lavorare pale eoliche, Kalyani si era rivolta a vari fornitori di macchine utensili, ognuno dei quali consigliava un diverso sistema CAM, presentando i suoi migliori tempi di lavorazione: "Mentre altri software CAM avevano difficoltà a programmare una pala eolica in meno di 3 ore, CimatronE era riuscito ad avere un tempo di lavorazione inferiore del 50% per lo stesso componente," racconta Makharia.

Le lavorazioni a 5 assi di Kalyani spesso comprendono parti che vanno al limite della capacità delle macchine utensili più moderne; per soddisfare queste esigenze, Kalyani si appoggia alle funzionalità CAD perfettamente integrate di CimatronE. "Il vantaggio di poter disporre di potenti soluzioni CAD già all'interno delle applicazioni a 5 assi si traduce nel massimo controllo del processo di lavorazione," dichiara Makharia. " Utilizzando estensioni e curve, insieme ad altre funzioni CAD, siamo in grado di fruttare le nostre macchine in modo da fresare pezzi che altrimenti non sarebbe stato possibile realizzare. In questo modo riusciamo a lavorare geometrie "impossibili" e a migliorare i nostri metodi per ottenere una superba qualità superficiale."

La nuova versione 9.0 di CimatronE è particolarmente ricca di miglioramenti di questo tipo, tesi proprio a mantenere tempi record di lavorazione e insieme a garantire una qualità superficiale ancora superiore. L'applicazione di sgrossatura per impeller di CimatronE 9.0 è progettata per soddisfare le esigenze di complessità più impegnative dell'industria aerospaziale e per minimizzare il tempo di calcolo e lavorazione. I miglioramenti di questo modulo comprendono un migliore orientamento e controllo dell'utensile, specialmente per quelli conici; ulteriori opzioni offrono la possibilità di "addolcire" l'orientamento utensile e di definire con precisione le passate di profondità. L'analisi del grezzo permette di minimizzare i movimenti in aria, ottimizzare le connessioni ed eseguire le trasformazioni assiali per abbreviare i tempi di calcolo.

---

E ancora, la versione 9.0 permette all'utente di controllare i punti di ingresso del percorso utensile con il risultato di avere una qualità superficiale superiore lavorando geometrie complesse come pale e giranti. Infine, le capacità di lavorazioni a spirale continua sono state potenziate nell'ultima versione di CimatronE, sempre allo scopo di garantire una qualità superficiale migliore e un tempo di lavorazione minore.

Per ulteriori informazioni contattate:  
Kristin Schober  
Responsabile Marketing Microsystem srl  
Tel: +39 051 41 45 611  
[Kristin.schober@microsystem.it](mailto:Kristin.schober@microsystem.it)

